

## TECHNOLOGIE fy KOHUT Třinec s.r.o.

### Pálení laserem

Laser **TruLaser 3030** fiber, možno pálit plechy o rozměru 3000 x 1500 mm. Maximální tloušťka:

- a) černý plech 20 mm
- b) nerez 15 mm
- c) hliník 12 mm



### CNC ohýbání

Pro ohýbání používáme CNC ohraňovací lis **TruBend 5170**.

- tlačná síla: 1700 kN
- maximální délka ohranění: 3000 mm
- maximální tloušťka ohranění: 12 mm



### Pálení plazmou

Plazma **ARENA** acetylenový hořák. Pracovní plocha 2 x 6 m. Řezaná tloušťka:

- a) černý plech 25 mm
- b) hořák acetylenový 70 mm



### Řezání profilu

Pro dělení profilu používáme pásovou pilu **PILOUS**:

- do průměru 600 mm
- na šířku 800 mm
- pod úhlem až 60 stupňů



## Broušení

Broušení na plocho, **BRH-20**. Maximální délka 600 x 300 mm.



## Frézování

Fréza **FNGJ 32**:  
osa x – 600 mm  
osa y – 400 mm  
osa z – 400 mm



## Soustružení

Soustružení provádíme na dvou strojích **SUI 50**.  
Technické parametry: 350 x 1500 mm



## Vrtání

Používáme stojanovou, sloupovou a radiální vrtačku.



## Ohraňování

Typ stroje **ERMS 30320 (HACO)**.

- tlačná síla 3000 kg
- tloušťka plechu 12 – 16 mm
- pracovní lišta 3000 mm



## Stříhání plechu

Používáme tabulové nůžky **HSL 3016 (HACO)**.

- konstrukční jakost tloušťky 16 mm
- šířka 3000 mm



## Stříhání profilu

Technické parametry stroje **KINGSLAND (HACO)**:

- a) ocel plochá:
  - max. šířka 200 mm
  - tloušťka 12 mm
- b) „L“ profil do 100 x 100 mm
- c) „U“ profil 120 mm
- d) kulatina Ø40 mm



## Zakružování plechu a profilu

K dispozici máme stroj **MCB 3030**. Dokážeme zakřivit plechy kuželových nebo kruhových tvarů:

- tl. plechu 13,2 mm x 3000 mm šířky do Ø 3000 mm



## Svařování

Svařování provádíme za pomoci pulzních svářecích agregátů. Pro vysokou kvalitu provedených svarů používáme výkonné svářecí agregáty FRONIUS. Kvalita provedené práce je pravidelně obhájena a doložena významnými certifikáty, které jsou k nahlédnutí na [www.kohut.eu](http://www.kohut.eu).



---

Prostřednictvím externím firem jsme schopni zajistit:

- ✓ lakování, pozinkování, tryskání nebo pozemní a stavební práce

---

## SOUHRNNÉ ÚDAJE:

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Výrobní plocha celkem   | 2600 m <sup>2</sup>                              |
| Nosnost mostních jeřábů | 5000 kg  |
| Počet pracovníků        | 110 (z toho 30 svářečů se státní zkouškou)       |
| Způsob svařování        | MIG, MAG, TIG, acetylenem, obalovanou elektrodou |

---

## RYCHLÝ KONTAKT:

Pálicí centrum: [paleni@kohut.eu](mailto:paleni@kohut.eu)

Zhotovení svařenců: [info@kohut.eu](mailto:info@kohut.eu)

Plynařské a potrubářské práce: [info@kohut.eu](mailto:info@kohut.eu)